

**Descripción**

**El Decapado mecánico** es un sistema de limpieza de la superficie de la pieza que se realiza por chorro de partículas diminutas de acero.

Es un método de trabajo en frío, por medio del choque de una corriente de granalla, dirigida a la superficie del metal, a alta velocidad y bajo unas condiciones de control.

**El decapado químico:** consiste en la eliminación de los óxidos de la superficie del metal mediante su disolución química o electrolítica.

La diferencia entre los dos sistemas es que el primero tiene un efecto mucho más concentrado sobre áreas relativamente pequeñas, mientras que el método de centrifugado cubre áreas mayores pero con menor intensidad.

Las ventajas del decapado mecánico frente al decapado químico estriban en la **no utilización de productos químicos** y consiguiente no generación de RTPS puesto que, el granallado consiste únicamente en el chorreado a centrifugado con granalla de las piezas a tratar y posterior separación de finos y cascarilla de la granalla reutilizable mediante un ciclón.

**Modos de aplicación**

En masa

En estático

**Propiedades****Decapado mecánico:**

- No hidrogenación durante el proceso: la pieza no se fragiliza.
- Descargar la tensión que contribuye al agrietamiento, la formación y la consolidación de las piezas metálicas.
- No perjudicial para el Medio Ambiente, ya que no se utilizan productos químicos.

**Decapado químico:**

- Buen acabado superficial (liso y uniforme)

**Aplicaciones**

Está especialmente indicado en el recubrimiento de grandes series de piezas, por ejemplo en tornillos y tuercas.

**ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y POSTERIORES.**

**GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las dife-**

**GALOL S.A.**

Camino de Montaverner, s/nº  
E 46850 L'Ollería (Valencia)  
Tel. 962 208 005  
Fax. 962 208 132  
Http: www.galol.com  
E-mail: galol@galol.com

