



GEOMET® (321 Y 500)

Descripción

El GEOMET® es un revestimiento de **base acuosa**. Está formado por laminas de zinc y aluminio unidas y pasivadas dentro de una matriz inorgánica, **sin cromo** (ni cromo hexavalente, ni cromo trivalente) que satisface las exigencias de las directivas Europeas 2000/53/CE y 2002/95/CE relativa al reciclado. (alternativa sin cromo VI del DACROMET®).

Color plata metálico



Propiedades de resistencia a la corrosión

En ensayos de cámara de niebla salina los parámetros oscilan entre 600 h. y 1.000 horas, según ISO 9227.

Modos de aplicación

■ Inmersión y centrifugado

■ En Spray

Normas

GEOMET® 321

- DAIMLER (DBL 9440)
- VOLKSWAGEN (TL245)
- VOLVO CARS (VCS 5737,29)
- ALSTOM (DTRF 150213)
- BMW(GS90010)
- CHRYSLER(PS5873-PS9666)

Normas

GEOMET® 500

- IVECO (18-1101)
- PEUGEOT/CITROEN (B15 3320)
- FIAT (Cap. 9.57513)

Propiedades

GEOMET® 321 y 500

- Revestimiento **utilizable sin acabado**
- **Sin fragilización** por hidrógeno
- **Excelente comportamiento** en las uniones y en el **multi-atornillado** (con acabado lubricado)
- **Buen comportamiento** frente a las **agresiones mecánicas** (método de ensayo D24 1312) y químico (ensayo VDA 621-412)
- **Conservación** de las **prestaciones** del revestimiento después de exposición **hasta 300°C**
- Posibilidad de ser pintado
- Conductividad eléctrica respondiendo a la mayoría de las aplicaciones
- **Compatibilidad bimetálica** con aluminio.

Una **amplia gama de acabados** completan las prestaciones del GEOMET® 321, aportan una **mejora en la resistencia a la corrosión**, una mejora en la regularidad del recubrimiento y el **ajuste del coeficiente** de fricción dentro de un rango determinado.

Aplicaciones

El GEOMET® 321 y 500 se utiliza para **proteger de la corrosión las piezas de fijación** así como cualquier tipo de piezas metálicas en **todos los sectores de la industria**. Por ejemplo: Industria de automoción, Vehículos industriales, Energías renovables, Construcción, Sistemas de fijación industrial y herramientas

ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y POSTERIORES.

GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las diferentes operaciones de fabricación de la pieza.

GEOMET® 321

| Peso capa | Ensayos niebla (ISO 9227/ASTM B117) | Ensayo cíclico |
|--|-------------------------------------|--|
| >24g/m2 | >240 h sin OB >720 h sin OR | |
| >24g/m2 acabado | >720 h sin OR | ACT 4 ciclos GMW 14872 60 ciclos SAE J2334 60 ciclos |
| >36 g/m2 | >1000 h sin OR | |
| Coeficiente de fricción controlado de 0,06 a 0,18 (EN ISO 16047) mediante acabados de NOF METAL COATINGS | | |

GEOMET® 500

| Peso capa | Ensayos niebla (ISO 9227/ASTM B117) | Ensayo cíclico |
|---|---|--------------------------------|
| Grado A >24g/ m ² | > 240 horas sin OB > 720 horas sin OR | 25 ciclos APGE |
| Grado B >36g/ m ² | > 240 horas sin OB > 1000 horas sin OR | 6 ciclos ACT 50 ciclos APGE |
| Coeficiente de fricción integrado: 0,15 ± 0,03 (EN ISO 16047) | | |

OB= Oxido Blanco OR=Oxido Rojo



Piezas con GEOMET®

GALOL S.A.

Camino de Montaverner, s/nº
E 46850 L'Olleria (Valencia)
Tel. 962 208 005
Fax. 962 208 132
Http: www.galol.com
E-mail: galol@galol.com

