



MICROCAPSULADOS(PRECOTES REACTIVOS)

Descripción

Los Microcapsulados contienen productos que facilitan la fijación y el frenado de las roscas consiguiendo la indesroscabilidad y estanqueidad de los tornillos.

Tipos:

- **PRECOTE reactivo**, se utilizan unos adhesivos con los que se consigue el efecto de bloqueo en situaciones extremas de frenado, para ello los productos realizan una reacción química o polimerización al curado durante un tiempo determinado sobre el producto (aconsejable 24 horas),



Propiedades

Piezas con Microcapsulados

Modos de aplicación

Aplicación circular completa en la rosca 360 °

Normas

- DIN 267 parte 27
- GM 6193M
- GM 6175M
- GM 6194M
- RENAULT 39.020.10 CAT1
- FORD ES 2007 S-100
- FORD ESE-M4G208-A2/ WX201/WX200
- FORD WSS-M18P12-A/ WSS-M11P45-A1

Precote Reactivo	color	tipo	poder	Gama de temperatura	Valor fricción	polimerización	Función principal
30	Amarillo	Peróxido acrilato	Bajo	-50 hasta +150°C	0,1-0,15	rápida	sell+bloqueo
30-3	Amarillo	Peróxido acrilato	Bajo	-50 hasta +150°C	0,1-0,15	Muy rápida	Sellado+bloqueo curado rápido
30-8	Amarillo	Peróxido acrilato	Bajo	-50 hasta +150°C	0,1-0,15	Rápida	Sellado+bloqueo pzas < M6
80	Rojo verde	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Rápida	Sellado+bloqueo altas temperaturas
80-8	Rojo	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Rápida	Sellado+bloqueo pzas < M6
80-3	Rojo	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Muy rápida	Sellado+bloqueo curado rápido
85	Turquesa	Peróxido Acrilato Epoxi	Fuerte	-50 hasta +170°C	0,1-0,15	Rápida	Sellado+bloqueo coef. fricción
85-3	Turquesa	Peróxido Acrilato Epoxi	Fuerte	-50 hasta +170°C	0,1-0,15	Muy rápida	Sellado+bloqueo curado rápido
85-8	Turquesa	Peróxido Acrilato Epoxi	Fuerte	-50 hasta +170°C	0,1-0,15	Rápida	Sellado+bloqueo pzas < M6
87	Rojo marrón	Peróxido acrilato	Muy fuerte	-50 hasta +170°C	0,25-0,28	Rápida	Resis. agua lavado

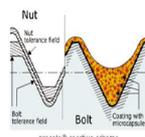
- Importante bloqueo incluso si el esfuerzo dinámico es transversal.
- Se precisa un par de afloje superior al par de apriete aplicado.
- Mantienen la estanqueidad incluso a presiones muy altas.
- No aconsejable en conjuntos roscados con aceites o grasas

ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y POSTERIORES.

GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las diferentes operaciones de fabricación de la pieza.

GALOL S.A.

Camino de Montaverner, s/nº
E 46850 L'Olleria (Valencia)
Tel. 962 208 005
Http: www.galol.com
E-mail: galol@galol.com



En

las

