



TEMPLE SUPERFICIAL POR INDUCCIÓN

Descripción

Tratamiento térmico realizado sobre la superficie de una **zona determinada** de piezas de acero. Este tratamiento **endurece la superficie** de la pieza **manteniendo el núcleo** en unas condiciones óptimas de ductilidad para resistir a los esfuerzos mecánicos que recibe la pieza durante su utilización.

Siempre consta de unos pasos básicos. El calentamiento para la **austenización** del material, el enfriamiento para generar la **Martensita** y el revenido para relajar las tensiones internas.

Para el **calentamiento** de las piezas se utiliza un sistema de **inducción electromagnética** que permite realizar un calentamiento muy rápido de la superficie sin apenas alterar el resto de la pieza.



Propiedades

La pieza tratada se comporta como un material "composite" teniendo un núcleo con alta resistencia y una zona superficial con alta dureza.

- Posibilidad de **templar una zona** determinada.
- **Ausencia** de deformaciones.
- Aporta **alta resistencia al desgaste** abrasivo y gripaje
- Mejora la **resistencia a la fatiga**.
- **Preserva** las características mecánicas del **núcleo**.
- Instalaciones **de alta productividad**.
- Tecnología **adaptada** a pequeñas y medianas series.
- Longitudes totales **hasta 150** mm y diámetros hasta **12** mm (Tornillería).
- Longitud **mínima** bajo cabeza hasta 14 mm
- **Espesores de temple** de **3/10** mm hasta 6 mm.

Material y durezas obtenidas

Materiales	Dureza HRC mín. (1)
XC 38	52
XC 42	54
XC 55	59
40Mn6	55
38Cr2	53
42Cr4	56
38CrMo4	55
50CrV4	59
38B3	53
38CrB1	53

Los valores de la tabla corresponden a las durezas mínimas obtenidas en la capa templada después de eliminar la posible capa descarburada y antes del revenido.

Normas

- **FORD WD 952**
- **PSA S21 1102**



Aplicación sobre tornillos Taptite

Aplicaciones

Tratamiento óptimo para tornillería auto perforante y autoroscante.

ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y/O POSTERIORES.

GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las diferentes operaciones de fabricación de la pieza.

GALOL S.A.

Camino de Montaverner, s/nº
E 46850 L'Ollería (Valencia)
Tel. 962 208 005
Fax. 962 208 132
Http: www.galol.com
E-mail: galol@galol.com

