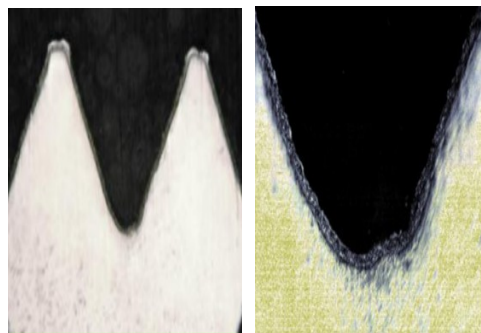


**TERMODIFUSIÓN****Descripción**

Tratamiento superficial aplicado por aportación de una mezcla de polvos de Zn -Al en estado sublimado .

TIPO 1: espesor aplicable entre 8 y 15 μ .

TIPO 2: espesor aplicado entre 20 y 100 μ .



Aplicación del proceso uniforme y controlado



Pruebas realizadas por Galol en Termodifusión

Modos aplicación**Propiedades**

- Alta resistencia a la corrosión, superior a 1000 h de resistencia a exposición salina.
- Espesor muy controlado sobre cualquier forma de superficie: roscas de tornillos o quedades etc....
- Protección superficial hasta 350° C de temperatura.
- Sin fragilización por hidrógeno
- Uniformidad de espesores entre $\pm 10\%$ máximo.
- Aplicable sobre variedad de diferentes metales, aceros y aleaciones.
- Permite la aplicación posterior de otros recubrimientos orgánicos, Zn, ZnNi, etc...

**Aplicaciones**

Sobre diferentes metales , aleaciones de hierro/ acero, piezas sinterizadas etc...

La aplicación se realiza por aportación de mezcla de polvo Zn-Al en estado sublimado ($\cong 400^{\circ}\text{C}$) en horno específico y por difusión del Zn-Al en la superficie de las piezas a recubrir.

Especialmente indicado para piezas expuestas a ambientes agresivos o que requieran de una vida alta en años, como aerogeneradores de media y alta potencia, barcos, oleoductos, canalizaciones, instalaciones fabriles etc.....

ESTE TRATAMIENTO SE APLICA DIRECTAMENTE EN LINEA CON OTRAS APLICACIONES PREVIAS Y/O POSTERIORES.

GALOL S.A. ofrece la posibilidad de eliminar costes logísticos entre las diferentes operaciones de fabricación de la pieza.

GALOL S.A.

Camino de Montaverner, s/nº
E 46850 L'Olleria (Valencia)
Tel. 962 208 005
Fax. 962 208 132
Http: www.galol.com
E-mail: galol@galol.com

